

Banco Modular Kubika



Ficha ecológica

Enea con el medioambiente:

En Enea, mostramos nuestra preocupación por el entorno natural a través de una filosofía de diseño y de producción donde se tienen en cuenta los siguientes criterios medioambientales:

Simplicidad: durante el proceso de diseño procuramos reducir al máximo el número de componentes, consiguiendo una perfecta interrelación entre ellos.

Reciclaje y reutilización: el diseño procura el uso de materiales reciclables y reciclados para su fabricación, así como un desmontaje sencillo que facilite el reciclaje y la reutilización de los materiales.

Uso de materiales no peligrosos: trabajamos para reducir y sustituir el uso de materiales peligrosos o negativos para el medio ambiente.

Salud y seguridad del equipo: cuidamos la salud de los trabajadores promoviendo condiciones de trabajo óptimas.

Alcance de la declaración

Materiales: Incluye todas las actividades necesarias para la extracción y transformación de materias primas que finalmente son adquiridas por Enea.

Producción: Incluye las tareas propias de la fabricación para convertir las materias primas en productos finales de Enea.

Transporte: Fase en la que el producto final es trasladado al destino final.

Uso: Se considera el período de utilización efectiva del producto, el cual no influye significativamente en el impacto ambiental evaluado en el ciclo de vida.

Fin de vida: La persona que necesite deshacerse de su silla o mesa, la llevará a un punto de recogida. Se considera que los materiales de madera y cartón son reciclables, mientras que el resto será gestionado adecuadamente.



INDOOR ADVANTAGE GOLD
FURNITURE



Colección sostenible

El Banco modular Kubika ha sido diseñado de acuerdo con los criterios ecológicos adaptados al desarrollo sostenible. Se ha analizado todo el ciclo de vida, desde la selección de materiales hasta su posterior reutilización o reciclado, evaluando las posibilidades de mejora desde el punto de vista técnico, económico y medioambiental.

Los procesos han sido sometidos desde un inicio a una rigurosa política de calidad, lo que nos ha llevado a obtener las siguientes certificaciones:

1. Certificación de Calidad **UNE-EN ISO 9001**.
2. Certificado del Sistema de Gestión de Ecodiseño, **UNE-EN ISO 14006**, que recoge los requisitos de un modelo de gestión ambiental desde el diseño y que permite incorporar una sistemática de identificación, control y mejora continua.
3. Certificado del Sistema de Gestión Medioambiental conforme la Certificación de Calidad **UNE-EN ISO 14001**.
4. Certificado de bajas emisiones de COV conforme a la certificación de Calidad **INDOOR ADVANTAGE GOLD**.

Todos estos procesos, controles y selección de materiales garantizan la alta calidad de nuestros productos, tanto en resistencia y durabilidad como en su acabado final, y con el compromiso de Desarrollo Sostenible. Nuestro objetivo es satisfacer las necesidades actuales sin comprometer los recursos futuros.

Ciclo de vida

1.

En esta fase se tiene en cuenta el transporte de los materiales desde su lugar de procedencia y si han sufrido algún tipo de transformación. Para el cálculo, se incluye dentro de la Fase de fabricación.

2.

En esta fase, se contabilizan las transformaciones que tienen lugar en las materias primas compradas para dar lugar al producto final.

3.

En esta fase se tiene en cuenta tanto el embalaje necesario para transportar el producto final como el transporte del producto propiamente dicho. Para el cálculo, se divide en dos etapas: embalaje/packing y transporte.

4.

En la fase de uso no se necesita ningún mantenimiento especial, se limpia con jabón y agua, con una larga vida útil, dichos materiales serán despreciables frente al resto en el Análisis del Ciclo de Vida.

5.

En la fase de FIN DE VIDA se contemplan los diferentes destinos finales de los materiales que componen el producto.

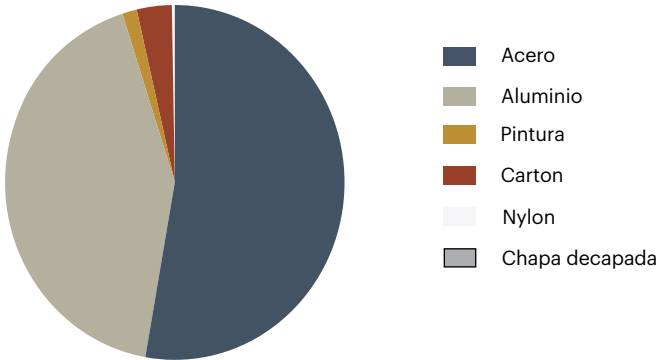
Kubika - estructura 1 modulo

BM098001

Diseñado por: Estudi Manel Molina



Material	kgs	%
Acero	6,17	52,85%
Aluminio	4,94	42,32%
Nylon	0,02	0,21%
Carton	0,39	3,34%
Pintura	0,15	1,28%



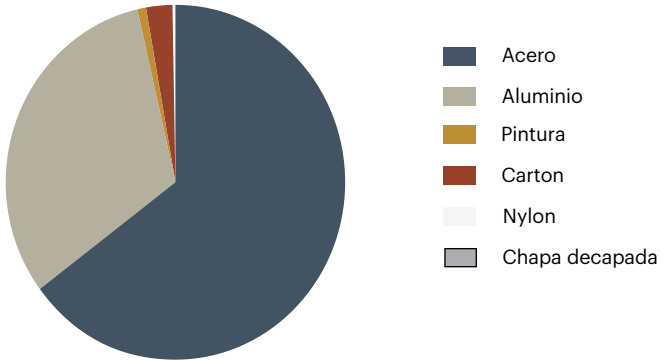
Kubika - estructura 2 modulos

BM098002

Diseñado por: Estudi Manel Molina



Material	kgs	%
Acero	10,17	64,15%
Aluminio	4,94	31,16%
Nylon	0,02	0,15%
Carton	0,57	3,60%
Pintura	0,15	0,95%



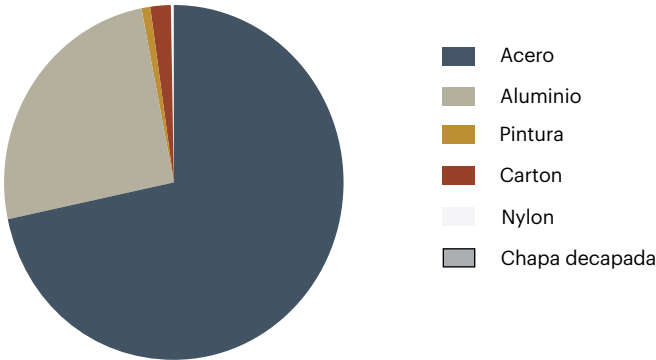
Kubika - estructura 3 modulos

BM098003

Diseñado por: Estudi Manel Molina



Material	kgs	%
Acero	14,07	70,83%
Aluminio	4,94	24,87%
Nylon	0,02	0,12%
Carton	0,68	3,42%
Pintura	0,15	0,76%

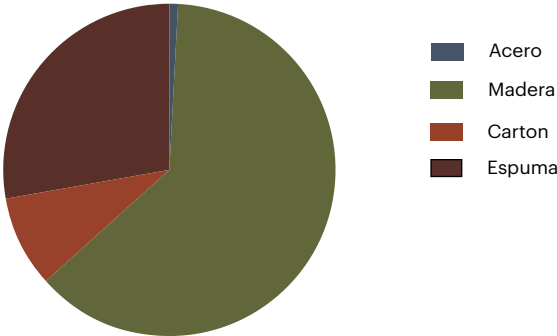


Kubika - Asiento

Diseñado por: Estudi Manel Molina



Material	kgs	%
Madera	2,68	62,54%
Acero	0,04	1,03%
Espuma	1,18	27,54%
Carton	0,38	8,88%

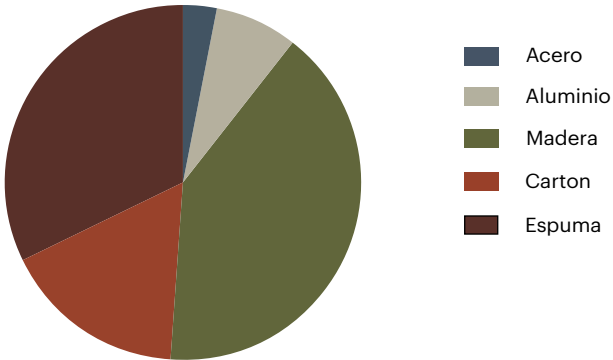


Kubika - Respaldo

Diseñado por: Estudi Manel Molina



Material	kgs	%
Madera	1,39	40,44%
Aluminio	0,26	7,52%
Acero	0,11	3,24%
Espuma	1,10	32,19%
Carton	0,57	16,62%

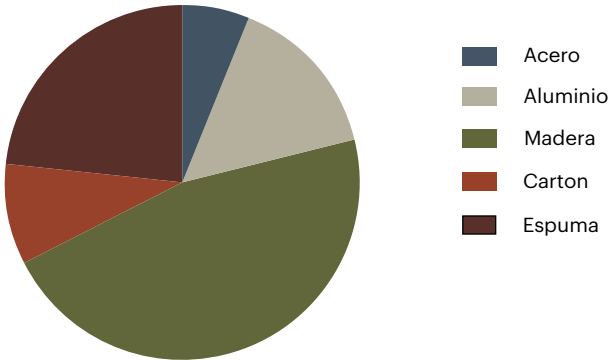


Kubika - Brazo

Diseñado por: Estudi Manel Molina



Material	kgs	%
Espuma	0,40	23,13%
Madera	0,80	46,27%
Aluminio	0,26	14,92%
Acero	0,11	6,43%
Carton	0,16	9,25%

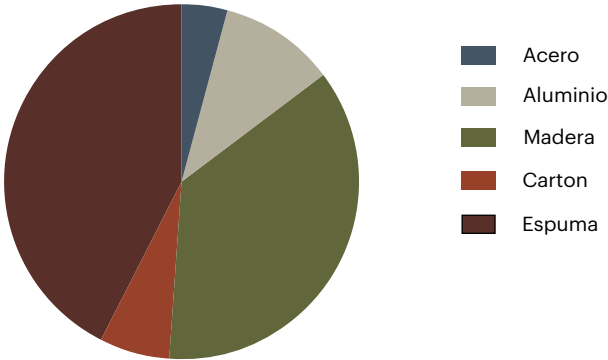
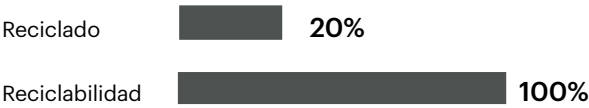


Kubika - Esquinero derecho/izquierdo

Diseñado por: Estudi Manel Molina



Material	kgs	%
Espuma	1,05	35,97%
Madera	0,90	30,83%
Aluminio	0,26	8,84%
Acero	0,11	3,81%
Carton	0,60	20,55%



Ola Auzoa, 4
20250 Legorreta
Gipuzkoa, Spain
+34 943 806 275
www.eneadesign.com
@eneaofficial